

アクリル板材・追加加工 選定 / 打合せシート

6種類の板材、立体箔、彩窓、量産前サンプル、見積もり、検品・包装を、企画・デザイン・購買・品質担当で確認するためのA4資料です。



01 透明

02 ホログラム

03 パール / 雲柄

04 クラッシュ

05 水波紋

06 ラメ

重要：立体箔と彩窓は板材ではなく追加仕様です。彩窓の対応4板材は今回提供されたサプライヤー条件であり、他工場へ自動的に適用しません。

6種類の板材を同じ条件で比較

最初に透明板を基準にし、反射、地色、表面凹凸、粒子のどれをデザイン効果として使うかを決めます。

板材	見え方	向く企画	承認ポイント
透明	印刷と透明部が素直	定番アッキー、アクスタ	白版、表裏、板厚、透明窓
ホログラム	角度で虹色反射	限定版、イベント物販	柄番号、反射方向、顔・文字との干渉
パール / 雲柄	乳白色と柔らかな光沢	上品、淡色、幻想的	実材名称、地色、透け、柄差
クラッシュ	破片状のプリズム反射	宝石、氷、幾何学表現	柄サイズ、密度、重要部との重なり
水波紋	凹凸による屈折	水、海、雨、透明感	平滑面、凹凸面、印刷可能面
ラメ	板内粒子が点状に輝く	華やか、夜空、限定感	粒子色・密度、透明余白、細線

材料名だけで発注しない

「パール」「雲柄」「クラッシュ」などの呼称は供給元によって外観や構造が異なります。材料番号、色・柄、板厚、印刷面、在庫、代替可否を実材サンプルと一緒に固定してください。

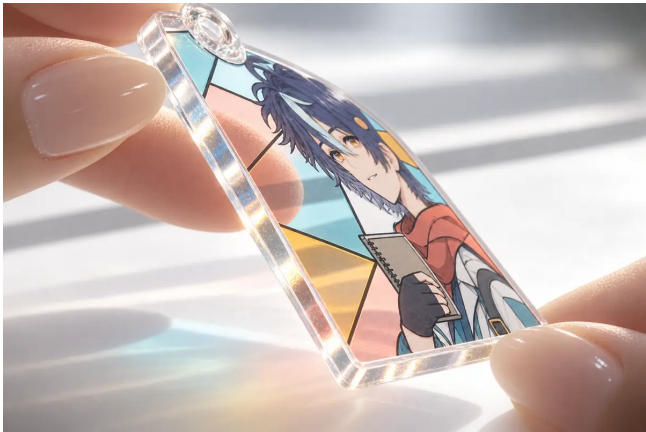
01	デザインの主役 印刷色、虹色反射、地色、凹凸、粒子の優先順位。	02	光源と背景 自然光、昼白色、暖色、白背景、暗背景、逆光。
03	量産条件 材料番号、SKU、ロット差、代替板、包装条件。	04	見積条件 同じサイズ・数量・印刷・金具・個装で比較。

浮彫り箔・ 立体箔と彩窓

どちらも板材を選んだ後に追加する加工・印刷設計です。名称ではなく、工法、データ、実物サンプルで固定します。



浮彫り箔・ 立体箔
箔色、光沢、表裏、対象範囲、盛り上がり、細線・小点、位置ずれ、摩擦、穴・端・金具との距離を確認。箔版は独立レイヤーで管理。



彩窓・ ステンドグラス風
透明色と白版を分け、白背景・暗背景・逆光で承認。表刷り / 裏刷り、見る側、材料番号、白版マスクを固定。

彩窓効果：今回の対応板材

板材	対応	重点確認
透明	対応	透明色、白版、背景色
ラメ	対応	粒子と透明色・細線
クラッシュ	対応	プリズム柄と色面の競合
水波紋	対応	凹凸面、印刷面、透過時のゆがみ
ホログラム	対象外	今回の提供仕様では対象に含めない
パール / 雲柄	対象外	今回の提供仕様では対象に含めない

注：この互換表は提供されたサプライヤー条件です。工場、材料ロット、UVインク、白版、印刷面が変わる場合は再テストしてください。

見積もりと入稿データを一度にそろえる

価格だけを比べるのではなく、同じ仕様、同じ検品、同じ包装・納品条件で比較します。

確認	項目	案件仕様 / 回答
☐	商品形式、完成サイズ、板厚候補	
☐	総数量、SKU数、SKU別数量	
☐	第一候補の板材名・材料番号・代替候補	
☐	片面 / 両面、表刷り / 裏刷り、見る側	
☐	カラー、白版、透明部、裏面データ	
☐	カットライン、穴位置、台座・金具	
☐	立体箔・彩窓などの追加工芸	
☐	個装、台紙、JAN/SKUラベル、外箱	
☐	サンプル要否、希望納期、納品先・分納	
☐	販売国、対象年齢、必要資料・試験条件	

推奨レイヤー構成

レイヤー	役割	確認
COLOR	カラー印刷データ	CMYK/RGB条件、表裏、透明色
WHITE	白版・白押さえ	不透明にする範囲、透明部、位置ずれ
CUT	外形カットパス	閉じたパス、鋭角、細い突起
HOLE / SLOT	穴・台座差込	位置、強度、金具干渉、嵌合
FOIL	箔版・烫色範囲	単色、細線、小点、端・穴との距離
BACK / NOTE	裏面・指示	見る側、ミラー処理、SKU別差分

量産前サンプル承認シート

承認サンプルを量産品の比較基準にします。写真、材料番号、修正コメントと承認日をセットで残してください。

確認	項目	承認結果 / 修正指示
☐	材料名、色・柄、材料番号、代替可否	
☐	完成サイズ、板厚、カット形状、鋭角・細い突起	
☐	表面 / 裏面、印刷方向、見る側	
☐	カラー、白版、透明部、彩窓マスク	
☐	白背景、暗背景、自然光、昼白色、逆光での見え方	
☐	箔色、光沢、位置、盛り上がり、細線、小点、擦れ	
☐	穴位置、台座嵌合、金具の回転・取り付け状態	
☐	傷、気泡、欠け、端面の曇り・焦げ、保護フィルム	
☐	柄位置、粒子密度、色差、ロット差の許容範囲	
☐	個装、台紙、JAN/SKU、封口、見え方	

案件名		サンプル番号	
承認状態	☐ 承認 ☐ 条件付き承認 ☐ 再サンプル	承認日	
承認者		サプライヤー	
未決事項			

出荷前に分けて判定する項目

完成品を最後に見るだけでなく、外観・寸法・機能・包装・物流情報を別々に確認します。

分類	確認項目	記録
外観	傷、擦れ、白点、気泡、欠け、印刷汚れ、箔カス、保護フィルム浮き	欠点写真、数量、判定
印刷	カラー、白版、透明部、表裏、位置ずれ、彩窓の透過、箔の欠け・気泡	承認サンプル比較
端面	レーザー端面の曇り、焦げ、ブツ、ひび、鋭角、細い突起	代表写真、再加工記録
寸法	完成サイズ、板厚、穴位置、台座スリット、組立後の傾き	測定値、抜取数
機能	金具取り付け、回転、吊り下げ、台座嵌合、接着部	機能確認結果
包装	OPP、台紙、封口、保護、商品向き、JAN/SKU、混款	SKU別照合表
外箱	箱入数、箱番号、ロット、納品先、破損防止、出荷写真	外箱ラベル写真

法規・証明書の扱い

必要な試験、証明書、材料宣言は、用途、対象年齢、販売国、販売先ルールで決まります。REACH、RoHS、EN71などの名称を、資料確認なしに認証済み・適合保証として扱わないでください。見積もり時に必要資料、対象部材、試験ロット、有効期限を確認します。

出荷判定： ☐ 合格 ☐ 条件付き合格 ☐ 返工後再検 ☐ 出荷保留

不良TOP3 / 返工内容 / 残課題

社内・取引先打合せ記録

企画、デザイン、購買、品質、物流の担当者が同じ条件を共有できるよう、未決事項と次のアクションを残します。

案件名		会議日	
商品形式		数量 / SKU	
候補板材		追加工芸	
決定事項			
未決事項			
次のアクション			
担当 / 期限			

調査メモと参考情報

以下は入稿・加工・見積もり・検品の一般的な確認項目を整理するために参照しました。各社固有の数値やサービス条件は、この資料の共通規格として採用していません。

- Xpress Novelty - アクリルへの箔押し
- Graphic - 白版の作成方法
- OtaClub - アクリル商品のデータの作り方
- Mitsubishi Chemical ACRYLITE - レーザー加工トラブル
- Kaito - アクリルグッズ見積もりから納品まで
- CharacterCraftGift - アクリルグッズ検品基準

Version: 2026-09-29 / Local planning asset. Final MOQ, pricing, lead time, tolerances, process capability and compliance evidence must be confirmed for each project.